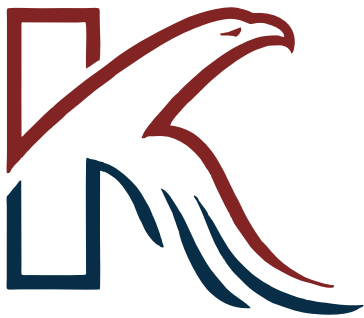


KIKHIA METAL

METALS TRADING IMPORT & EXPORT





KIKHIA METAL

METALS TRADING IMPORT & EXPORT

النجاح في الحياة يحتاج إلى جد ومثابرة وتراكم خبرات لسنوات طويلة
من العمل المتواصل ونتيجة لهذه المسيرة انبثقت شركة كخييا
ميتال فكانت وليدة خبرات متراكمة

”



5	لمحة عن الشركة
6	• السلع
7	« السبائك الحديدية
8	1. سيليكون الكالسيوم
8	2. الكروم الحديدي
9	3. المنغنيز الحديدي
9	4. الفوسفور الحديدي
10	5. السيليكون الحديدي
10	6. فيرو منغنيوم سيليكون / عامل عقدي
11	7. منغنيز السيليكون الحديدي
11	8. الكبريت الحديدي
12	9. الفلوريت
12	10. مواد التطعيم
13	« السبائك النبيلة
14	1. البورون الحديدي
14	2. الموليبيدوم الحديدي
15	3. النيبيوم الحديدي
15	4. التيتانيوم الحديدي
16	5. التنغستين الحديدي
16	6. الفاناديوم الحديدي
17	« المعادن النقية
18	1. الكروم
18	2. الكوبلت
19	3. الرصاص
19	4. المغنزيوم
20	5. الموليبدنيوم
20	6. النيكل
21	7. السيليكون
21	8. القصدير
22	« الفونط السبائكي
23	1. حديد زهر
23	2. حديد الزهر المعد للسبائك
24	3. حديد الزهر العقدي
25-26	« إلكترونيات الغرافيت
27-28	« منتجات الكربون
29	« كربيدات الكالسيوم والسيليكون والقواشط
30	1. كربيد الكالسيوم
30	2. كربيد السيليكون
31	3. كرات الفولاذ «الستانلس ستيل»
31	4. حصى الفولاذ
32	5. كرات الفولاذ
33	« المواد الحرارية
34	1. الأنواع الأساسية للحراريات
34	2. الدولوميت
35	3. الطين الحراري والألومينا
35	4. السيليكا
36	5. متحكمات التدفق
36	6. حراريات خاصة
37	7. بطانات الأفران التحريضية
37	8. المواد الخام الحرارية
38	9. الغرافيت
38	10. المواد البلورية
39	11. الألومينا
39	12. سليكات الألومينا
40	« الريمين والرمل الحراري
41	1. الريمين
42	2. صندوق الراتنجات على الساخن
42	3. راتنجات الصدم الحراري
45	4. راتنج صناعي
46	• منتجات السبائك
47	« الصفحة 1
48	« الصفحة 2
49	« الصفحة 3
50	« الصفحة 4

لمحة عن الشركة

النجاح في الحياة يحتاج إلى جد ومثابرة وتراكم خبرات لسنوات طويلة من العمل المتواصل ونتيجة لهذه المسيرة انبثقت شركة كيخيا ميتال فكانت وليدة خبرات متراكمة.

بدأت منذ عام ١٩٦٧ بسباكة الألمنيوم والنحاس وتطورت عام ١٩٧٥ حيث بدأت بسباكة الفولاذ الكربوني (منخض - متوسط - مرتفع) وسباكة معدن النوايض ومعالجتها حرارياً .

في عام ١٩٩١ حققت خبرات في مجال سباكة كافة أنواع الفولاذ السبائكي وفولاذ العدة العالي الجودة و الستانلس ستيل .

دخلت صناعة عفاسات الحجر وشواكيش الكسارات من معادن خاصة بالتعاون مع شركة تكنوميثال وكانت ذات جودة عالية أثبتت جدارتها في السوق السورية والعربية.

تحت دراسة كافة أنواع الفلزات وإستخداماتها حول العالم تقوم شركة كيخيا ميتال بتأمين الفلزات ومساعدات السباكة من مصادر موثوقة والتي تتميز بالجودة والنقاوة وبقلة الشوائب الضارة فيها .

لم نكن مؤمنين بالخوارق لكننا أمانا بالحقائق الراهنة التي لاتعرف العجز فكانت كيخيا ميتال لكل مهتم بالإنتاج العلمي لمردود عملي ناجح.

السِّعَة



1

السبائك الحديدية

- سيليكون الكالسيوم
- الكروم الحديدي
- المنغنيز الحديدي
- الفوسفور الحديدي
- السيليكون الحديدي
- فيرو مغنيزيوم سيليكون / عامل عقدي
- منغنيز السيليكون الحديدي
- الكبريت الحديدي
- الفلوريت
- مواد التطعيم



السيليكون الكالسيوم

1

يعتبر سيليكون الكالسيوم مزيلا للأكسدة المعقدة إذ يمكن استخدامه لتصنيع الفولاذ عالي الجودة والصلب الخاص والسبائك الخاصة (مثل القضبان والفولاذ المنخفض الكربون والفولاذ المقاوم للصدأ وسبائك أساسها النيكل وسبائك التيتانيوم).

Calcium Silicon	Ca	Si	Al (Max)	C (Max)	P (Max)	S (Max)
Ca31Si60	33-30	65-58	1,0	1,0	0.04	0.05
Ca28Si55	30-28	55-50	1,5	1,5	0.04	0.05
Ca20Si55	24-20	60-50	1.5	1.5	0.04	0.05
Ca16Si55	16 min	60-50	2.0	2.0	0.04	0.05

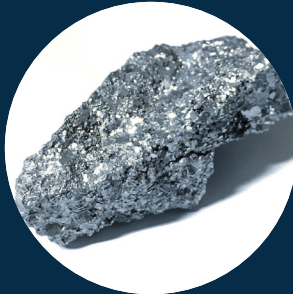
Other specifications as per inquiries



الكروم الحديدي

2

يضاف الكروم الحديدي إلى الصلب لنقل خصائص الصلابة والمتانة والحماية من الصدأ. يعتبر الكروم الحديدي ذو النسبة المرتفعة من الكربون أكثر الأنواع استخداماً في تطبيقات مخصصة مثل الفولاذ المخصص للقطع الميكانيكية. أما الكروم الحديدي المنخفض الكربون فيستخدم أثناء تصنيع الفولاذ وذلك لتصحيح نسب الكروم. كما يعتبر بديلاً منخفض التكلفة عن الكروم المعدني عند استخدامه في السبائك الفائقة الجودة وتطبيقات الصهر الأخرى.



Ferro Chrome	Cr	C	Si	P	S
FeCr HC-Charge CR	55-60 %	6-8 %	3.0 % max	0.03 % max	0.04 % max
FeCr HC	60-65 %	6-8 %	1.5 % max	0.02 % max	0.02 % max
FeCr MC	60-65 %	1.0/0.5 % max	1.0 % max	0.03 % max	0.03 % max
FeCr LC	65-70 %	0.25/0.10 % max	1.0 % max	0.03 % max	0.03 % max
FeCr LC high purity	65-70 %	0.06/0.03 % max	1.0 % max	0.03 % max	0.03 % max
SIZE	10-4 mm / 50-10 mm / 80-10 mm / 100-10 mm				
PACKING	Bulk or 1 mt big-bag				

3 المنغنيز الحديدي

يستخدم المنغنيز الحديدي بشكل رئيسي في صناعة الفولاذ للتقسية وإزالة الكبريت من الفولاذ وكمزيج للأكاسيد ، مما يجعل الخبث أكثر سيولة. يستخدم المنغنيز الحديدي بشكل واسع في السبائك المعدنية.

Ferro Manganese	Mn	C	Si	P	S
FeMn HC	75 % min	6-8 %	1.50 % max	0.25 % max	0.03 % max
FeMn HC Low P	76/78 % min	6-8 %	1.50 % max	0.10 % max	0.03 % max
FeMn MC	80 % min	1.50 % max	1.50 % max	0.20 % max	0.03 % max
FeMn LC	80 % min	0.50 % max	0.50 % max	0.025 % max	0.03 % max
SIZE	3-1 mm / 10-3 mm / 50-10 mm / 100-10 mm				
PACKING	Bulk or 1 mt big-bag				



4 الفوسفور الحديدي

يستخدم الفوسفور الحديدي بشكل رئيسي كإضافة أثناء الصهر وذلك وذلك لجعل الخبث يطفو على السطح كما يمكن لمحتوى الفوسفور أن يرفع نسبة مقاومة الإهتراء كما يحسن من قابلية القطع في المواد المسبوكة. و يستخدم الفوسفور الحديدي كمادة إضافة عند إنتاج الفولاذ و الذي من شأنه تحسين خاصية مقاومة التآكل في بعض المنتجات الفولاذية.



Ferro Phosphorus	P	Si	C	S	Cu	V
FeP	23-28 %	1-2 %	0.1 % max	0.01 % max	0.5 % max	0.5 % max
SIZE	50-10 mm / 100-10 mm					
PACKING	1 mt big-bag					

5 السيليكون الحديدي

يعتبر السيليكون الحديدي مادة حابسة للحرارة تستخدم في إنتاج الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ. ويستخدم كمادة مضافة مع أنواع أخرى من السبائك الحديدية أثناء عملية إزالة الأكسدة من الصلب، كما يستخدم في إنتاج السيليكون ذاته. علاوة على ذلك يستخدم في إنتاج الحديد الزهر حيث يمكنه تسريع عملية تشكل الغرافيت. يحل السيليكون الحديدي في بعض الحالات مكان المنغنيز الحديدي وكربيد الكالسيوم في عملية التصنيع.

Ferro Silicon	Si	Al	C	P	S
FeSi 45	45 % min	2.00 % max	0.20 % max	%0.03 max	0.02 % max
FeSi 65	65 % min	1.50 % max	0.15 % max	%0.03 max	0.02 % max
FeSi 75	75 % min	1.50 % max	0.15 % max	%0.03 max	0.02 % max
FeSi 75 Low Al	75 % min	1.00 % max	0.05 % max	%0.03 max	0.02 % max
FeSi 75 High Purity	75 % min	0.10 % max	0.03 % max	%0.03 max	0.02 % max
SIZE	3-1 mm / 10-3 mm / 50-10 mm / 100-10 mm				
PACKING	Bulk or 1 mt big-bag				



6 فيرومغنيزيوم سيليكون / عامل عقدي

يعتبر مغنيزيوم السيليكون الحديدي من أفضل المعقدات بسبب مستوياته المنخفضة من أوكسيد المغنيزيوم وإرتفاع قابليته في التعقيد، تستخدم هذه المادة لتعديل رقائق الغرافيت في عملية صناعة الحديد.



Nodulizer	Mg	Si	Ca	TRE	La	Al
FeSiMg	6.50-5.50 %	48.0-43.0 %	1.20-0.80 %	1.20-0.80 %		0.80-0.40 %
FeSiMgMgCa	6.50-5.50 %	48.0-43.0 %	2.00-1.80 %	1.20-0.80 %		0.80-0.40 %
FeSiMgHMg	10.00-8.00 %	48.0-43.0 %	1.20-0.80 %	1.20-0.80 %		0.80-0.40 %
FeSiMgLa	6.50-5.50 %	48.0-43.0 %	1.20-0.80 %		0.45-0.35 %	0.80-0.40 %
SIZE	10-1mm / 20-2 mm / 25-3 mm / 30-6 mm and as per customers' requirements					
PACKING	appr. 1mtbig-bag					

7 منغيز السيليكون الحديدي

7

يستخدم منغيز السيليكون الحديدي كمادة معقدة لإزالة الأكسدة أثناء إنتاج الصلب، وكمادة مخفضة أثناء إنتاج المنغيز الحديدي المنخفض والمتوسط ، يمكن إستخدامه كبديل عن السيليكون الحديدي و المنغيز الحديدي وذلك بإضافته لتصنيع مختلف أنواع الفولاذ، لكل من السيليكون المنغيز تأثير على خواص الفولاذ اعتمادا على الكمية المضافة والتأثير الناتج عن تواجدها مع مواد سبائكية أخرى.

Ferro Silicon Manganese	Mn	Si	C	P	S
FeSiMn 6014	60 % min	14 % min	2.0 % max	0.30 % max	0.05 % max
FeSiMn 6517	65 % min	17 % min	2.0 % max	0.30 % max	0.03 % max
FeSiMn 7018	70 % min	17 % min	2.0 % max	0.50/0.30 % max	0.03 % max
SIZE	50-10 mm / 80-10 mm				
PACKING	Bulk or 1 mt big-bag				



8 الكبريت الحديدي

8

عندما يضاف بكميات صغيرة يعمل على تحسين خواص التشغيل ولكن له تأثير ضار على مقاومة التآكل وقابلية اللحام.



FERRO SULPHUR	S	Fe	SiO2
	%48 min	%42 min	%5 max
Size	50-10 mm		

يستخدم الفلوريت على نطاق واسع في صناعة المواد الكيميائية وصهر الألمنيوم وما إلى ذلك ، كما يستخدم في صناعة خليط التجميد والمطهر وكذلك في نحت الزجاج.

CaF2	SiO2
%75 min	%24 max
%80 min	%19 max
%85 min	%14 max
%88 min	%11 max
%90 min	%9 max
%92 min	%7 max
%95 min	%4 max
Size	50-10mm %90 min or At Buyers'Options
Packing	1MT/Bag or At Buyer's Options



10 مواد التطعيم

يمكن للتطعيم بالطريقة الصحيحة بحديد الزهر أن يمنع تشكل الصقيع كما يمكنه التحكم و التقليل إلى حد كبير من تشكل المسامات المرتبطة بالغاز و إنكماش المعدن. يتم تصميم هذه المواد من سبائك السيليكون الحديدي للتحكم بالبنية المجهرية والخصائص الميكانيكية لحديد الزهر.



Inoculants	Si	Ca	Al	Ba	Zr	Mn	La	Sr
FeSiBa	75.0-65.0 %	2.25-1.50 %	1.00-0.60 %	3.75-2.50 %				
FeSiZrMn	65.0-60.0 %	1.50 % max	1.25-0.60 %		3.50-3.00 %	4.00-3.50 %		
FeSiLa	75.0-70.0 %	2.00-1.50 %		2.00-1.50 %			2.00-1.50 %	
FeSiSr	75.0-70.0 %	2.00 %	1.00 % max					1.50-1.00 %
SIZE	3-1 mm							
PACKING	500 lb. steel drum / 3,000 - 2 lb. super sack or wooden box / Customer specific packaging where required							

2

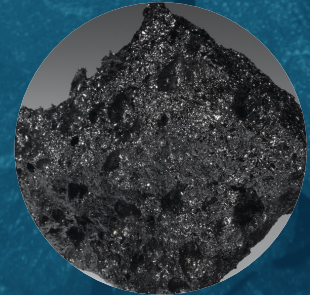
السبائك النبيلة

- البورون الحديدي
- الموليبيديوم الحديدي
- النيوبيوم الحديدي
- التيتانيوم الحديدي
- التنغستين الحديدي
- الفاناديوم الحديدي

1 البورون الحديدي

يستخدم البورون الحديدي في إنتاج سبائك الصلب وسبائك الحديد كمادة مضافة والذي يعمل على تحسين الخواص الميكانيكية ودرجة التبريد في الفولاذ الإنشائي والفولاذ الكربوني والمثانة ومقاومة السبيكة للحرارة.

B	18	% min
Si	1.5	% max
Al	0.5	% max
C	0.5	% max
P	0.1	% max
S	0.01	% max
SIZE	50-10 mm	
PACKING	1 mt big-bag	



2 الموليبيديوم الحديدي

يستخدم الموليبيديوم الحديدي في الغالب مع الكروميوم والفاناديوم عند إضافته إلى الفولاذ فيكتسب الفولاذ بنية حبيبية نوعاً ما و صلابة أكبر ويفيد ذلك في التخلص من قابلية الكسر في المركب. ويمكن استخدامه كبديل عن التنغستين بشكل جزئي في الفولاذ المستخدم في الأدوات ذات السرعات العالية يحسن إضافة المولبدنيوم من خواص حديد الزهر كالصلابة ومقاومة التآكل بأشكالها.



Mo	60 / 65	65 / 75	% min
Cu	0.5	1	% max
Si	1,5	1,5	% max
S	0.1	0.1	% max
Cu	0.1	0.1	% max
P	0.05	0.05	% max
SIZE	50-10 mm / 100-10 mm		
PACKING	1 mt big-bag / steel drums		

3 النيوبيوم الحديدي

يمتاز النيوبيوم الحديدي بخصائص مضادة للتآكل (أفضل من الفولاذ الكربوني) وعند إضافته إلى السبيكة يجعلها أقسى وأكثر قابلية للحام. وتعتبر عملية السبك لفولاذ HSLA من أكثر التطبيقات العملية لهذا المعدن

Nb	63 / 65	% min
Al	2 / 3	% max
Si	2.5 / 3	% max
C	0.3	% max
P	0.2	% max
SIZE	30-5 mm / 50-10 mm	
PACKING	1 mt big-bag / steel drums	



4 التيتانيوم الحديدي

يتم استخدامه في صناعة الصلب كعامل تنظيف للحديد والصلب. يتصف التيتانيوم بكونه شديد التفاعل مع الكبريت والأوكسجين والكربون والنتروجين لذلك يستخدم لإزالة كل من الأكسدة والكبريت والنتروجين. كما يستخدم في الحديد الرمادي فتحسن نسبة ضئيلة منه عملية تشكيل الغرافيت. ويتسم بشده التفاعل مع تصنيع الفولاذ ويرتبط بسهولة كما يشكل مركبات مستقرة مع الكربون والأوكسجين والنتروجين والكبريت ونتيجة لنشاطه الكيميائي يمكن أن يستخدم لإصلاح هذه العناصر وتقليصها أو في بعض الأحيان القضاء على تأثيراتهم المضرّة.



Ti	40 / 70	% min
Al	4.5 / 0.5	% max
V	3	% max
N	0.5 / 0.2	% max
S	0.03	% max
P	0.04	% max
C	0.20	% max
Mn	1,5	% max
SIZE	50-10 mm / 100-10 mm	
PACKING	1 mt big-bag / steel drums	

5 التنغستين الحديدي

يعمل التنغستين الحديدي على تحسين خصائص الفولاذ المتعلقة بكل من القساوة على الساخن ومقاومة التآكل وقوة الصدم. لذلك يستخدم في إنتاج الفولاذ المصنع للأدوات عالية السرعة و فولاذ أدوات السباكة و الفولاذ المقاوم للحرارة و فولاذ النوابض و الفولاذ ذو الخواص المغناطيسية.

W	75	% min
Si	0.5	% max
C	0.2	% max
Mn	0.25	% max
Cu	0.15	% max
S	0.08	% max
P	0.05	% max
As	0.05	% max
Sb	0.05	% max
Sn	0.08	% max
Pb	0.05	% max
Bi	0.06	% max
SIZE	50-10 mm / 100-10 mm	
PACKING	1 mt big-bag / steel drums	



6 الفاناديوم الحديدي

عند إضافته إلى الفولاذ الخام يعمل على تشكيل منتج ذو وزن منخفض ومقاومة عالية للشد ومقاومة للتآكل. يستخدم بشكل كبير في إنتاج السبائك في أغلب أنواع الفولاذ عالي القساوة. عندما تضاف كمية كبيرة منه مع الكروم والتنغستين إلى الفولاذ لصناعة الأدوات ذات السرعة المرتفعة لوحظ أن المعدن يحافظ المعدن على صلابته في درجات الحرارة المعتدلة، يستخدم الفولاذ الذي يحتوي على الفاناديوم في المراجل ذات الضغط المرتفع والقطع ذات الحركة وعلب السرعة والتوربينات.



V	82 - 78	%
Al	0.5 / 1.5	% max
Si	1.5	% max
C	0.1 / 0.25	% max
S	0.05	% max
P	0.05	% max
Cu	0.1	% max
As	0.05	% max
SIZE	50-5 mm / 50-10 mm / 80-10 mm	
PACKING	1 mt big-bag / steel drums	

3

المعادن النقية

- الكروم
- الكوبلت
- الرصاص
- المغنيزيوم
- المولبدنيوم
- النيكل
- السليكون
- القصدير



1 الكروم

يستخدم معدن الكروم في إنتاج سبائك خاصة و السبائك التي تعتمد على النيكل والكوبلت (سبائك فائقة) عندما تستدعي الحاجة إلى نسبة منخفضة من الحديد. تستخدم هذه السبائك ذات الأداء المتميز في معظم بيئات العمل الحرجة كالطيران و إنتاج الغاز و النفط و التوربينات الأرضية و العمليات الكيميائية و البرتولية و يعزى ذلك لما لها من خواص فريدة مقاومة للحرارة والتآكل

Cr	99.5	% min
Fe	0.10	% max
Si	0.05	% max
Al	0.02	% max
Cu	0.001	% max
C	0.005	% max
N	0.01	% max
P	0.003	% max
S	0,005	% max
SIZE	50-2 mm	
PACKING	in 500 kg steel drums	



2 الكوبلت

للکوبلت إستخدامات متنوعة والتي تتضمن السبائك الفائقة و السبائك المقاومة للتآكل و العدد ذات السرعات العالية و المغناط و الكرييدات الإسمتية و الصبغات و البطاريات القابلة لإعادة الشحن و الوسائط الكيميائية

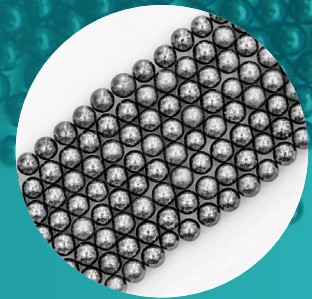


Shapes	Co (% min)
Co Ingots	99.30
Co Cathodes	99.90
Co Briquettes	99.80

3 الرصاص

يستخدم الرصاص لربط الخزانات التي تحتوي على سوائل مسببة للتآكل وفي حماية الأسلاك والكبلات من التآكل. تؤمن الكثافة العالية للرصاص الحماية من الأشعة السينية و أشعة غاما كما يستخدم معظم الرصاص في صناعة بطاريات التخزين التي تستخدم الرصاص و الأسييد.

Pb	99.89	% min	Ag	0.0023	% max
Sb	0.01	% max	Ni	0.001	% max
Sn	0.001	% max	Cd	0.0001	% max
As	0.065	% max	Zn	0.0005	% max
Cu	0.0018	% max	S	0.0005	% max
Bi	0.021	% max	Other Impurities	0.021	% max
SIZE	0.3-10 mm				
packing	1 mt big-bag				



4 المغنيزيوم

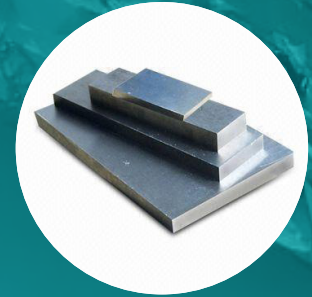
الإستخدام الرئيسي للمغنيزيوم بالترتيب : في سبائك الألمنيوم، وفي السباكة في القوالب والتي يتواجد الزنك فيها كعنصر سبائكي، وإزالة الفولاذ والصلب من الكبريت، كما يستخدم في إنتاج التيتانيوم وفق عملية كرويل.



Mn	99.7	% min
C	0.04	% max
S	0.05	% max
P	0.005	% max
Fe+Si+Se	0.205	% max
SIZE	Flake/lump/briquette	
PACKING	in big-bags / steel drums	

5 المولبدنيوم

يستخدم المولبدنيوم في المقام الأول كوسيط في صناعة سبائك الفولاذ عندما يضاف بتراكيز تتراوح بين 0,25% و 0,8% يشكل المولبدنيوم فولاذ شديد الصلابة كما يحسن من مقاومة الفولاذ عند درجات الحرارة المرتفعة. وعند سبكه مع النيكل يشكل مواد مقاومة للحرارة والتآكل يمكن استخدامها في الصناعات الكيميائية.



Mo	99.80	% min	Mo	99	% min
W	0.20	% max	SIZE	Briquette (1'X1'X'3)	
O2	0.50	% max	PACKING	in 300 kgs boxes	
SIZE	Size Bar / plate				
packing	1 mt bigbags / steel drums				

6 النيكل

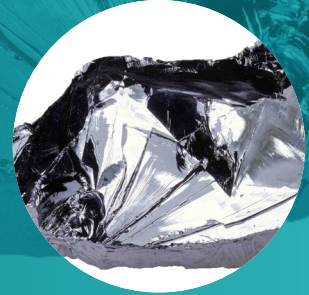
يعتبر النيكل عنصر متعدد الاستخدامات والذي يمكن أن يسبك مع غالبية المعادن. قابلية الذوبان التامة بين النيكل والنحاس عالية. وتسمح خاصية الذوبان المرتفعة بين الحديد والكروم والنيكل بتشكيل العديد من السبائك. ويستخدم النيكل في الكثير من التطبيقات نظرا لتعدد استعماله وخواصه المميزة في مقاومة التآكل والحرارة.



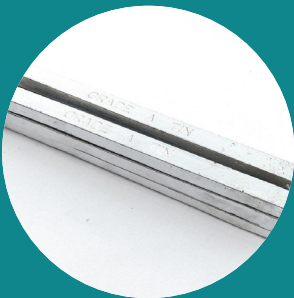
NI	99.970	% min
Co	0.00010	% max
C	0.00010	% max
S	0.00070	% max
Fe	0.00600	% max
Cu	0.00020	% max
Zn	0.00005	% max
Pb	0.00002	% max
Size	13-5 mm granules / 4x4 cm Cut Cathodes	
Packing	In 250 Kg steel drums	

يتم سبك السليكون مع الألمنيوم وذلك لاستخدامه في المحركات لأن وجود السليكون يحسن من قابلية المعدن للسباكة ويحسن من الخواص المغناطيسية للصلب ، علاوة على ذلك يعتبر السليكون عنصرا هاما في الفولاذ والذي يساعد على تصلبه.

SILICON	Si (% min)	% Fe (% max)	Al (% max)	CA (% max)	P (PPM)
SiMet 1101	99.50	0.1	0.1	0.01	40-15
SiMet 1501	99.20	0.15	0.15	0.01	40-20
SiMet 2202	99.50	0.2	0.2	0.02	100-30
SiMet 3303	99.00	0.3	0.3	0.03	100-40
SiMet 3305	99.00	0.3	0.3	0.05	100-40
SiMet 331	99.00	0.3	0.3	0.01	100-40
SiMet 4405	99.00	0.4	0.4	0.05	100-40
SiMet 441	99.00	0.4	0.4	0.1	100-40
SiMet 553	98.50	0.5	0.5	0.3	100-40
SiMet 775	97.00	0.7	0.7	0.5	100-40
SIZE	25-2 mm / 100-10 mm				
packing	1 mt big-bag				



يستخدم القصدير في تغطية أسطح المعادن الأخرى و ذلك لمنع التآكل و خفض السمية و يستخدم كذلك في العديد من السبائك ، أكثرها شيوعا القصدير والرصاص.



Sn	99.968	% min	Cu	0.0004	% max
Ag	0.0001	% max	Fe	0.0023	% max
Al	0.0001	% max	Pb	0.0057	% max
As	0.0044	% max	Cd	0.0001	% max
Bi	0.0002	% max	Sb	0.0057	% max
Cd	0.0001	% max	Zn	0.0002	% max
Co	0.0002	% max			
Size	ingots / bars				
Packing	on pallets				

4

الفونط السبائي

- حديد زهر
- حديد الزهر المعد للسباكة
- حديد الزهر العقدي



1 حديد زهر

يستخدم في إنتاج الصلب في الأفران القوسية

Basic Pig Iron	C	Si	Mn	P	S
Low Mn	4.50-3.50 %	1.20 % max	0.099 % max	0.08 % max	%0.05 max
PL1 / PL2	4.50-3.50 %	1.20-0.6 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	%0.05 max
SIZE	18-10 kg ingots without notches				
packing	Bulk				



2 حديد الزهر المعد للسباكة

يستخدم بشكل أساسي في سباكة الحديد الرمادي في الأفران القوسية أو التحريضية. يعطي حديد الزهر شحنه من الكثافة للفرن مختصرا بذلك زمن الانصهار فتزداد بالتالي الانتاجية.



FOUNDRY PIG IRONS	C	Si	Mn	P	S
L1	4.50-3.50 %	3.60-3.20 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L2	4.50-3.50 %	3.20-2.80 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L3	4.50-3.50 %	2.80-2.40 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L4	4.50-3.50 %	2.40-2.00 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L5	4.50-3.50 %	2.00-1.60 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L6	4.50-3.50 %	1.60-1.20 %	0.80-0.40 %	0.08 % max	0.04 % max
L5 - L6 Low Mn	4.50-3.50 %	2.00-1.00 %	0.099 % max	0.08 % max	0.04 % max
SIZE	12-10 kg ingots without notches				
Packing	Bulk				

3 حديد الزهر العقدي

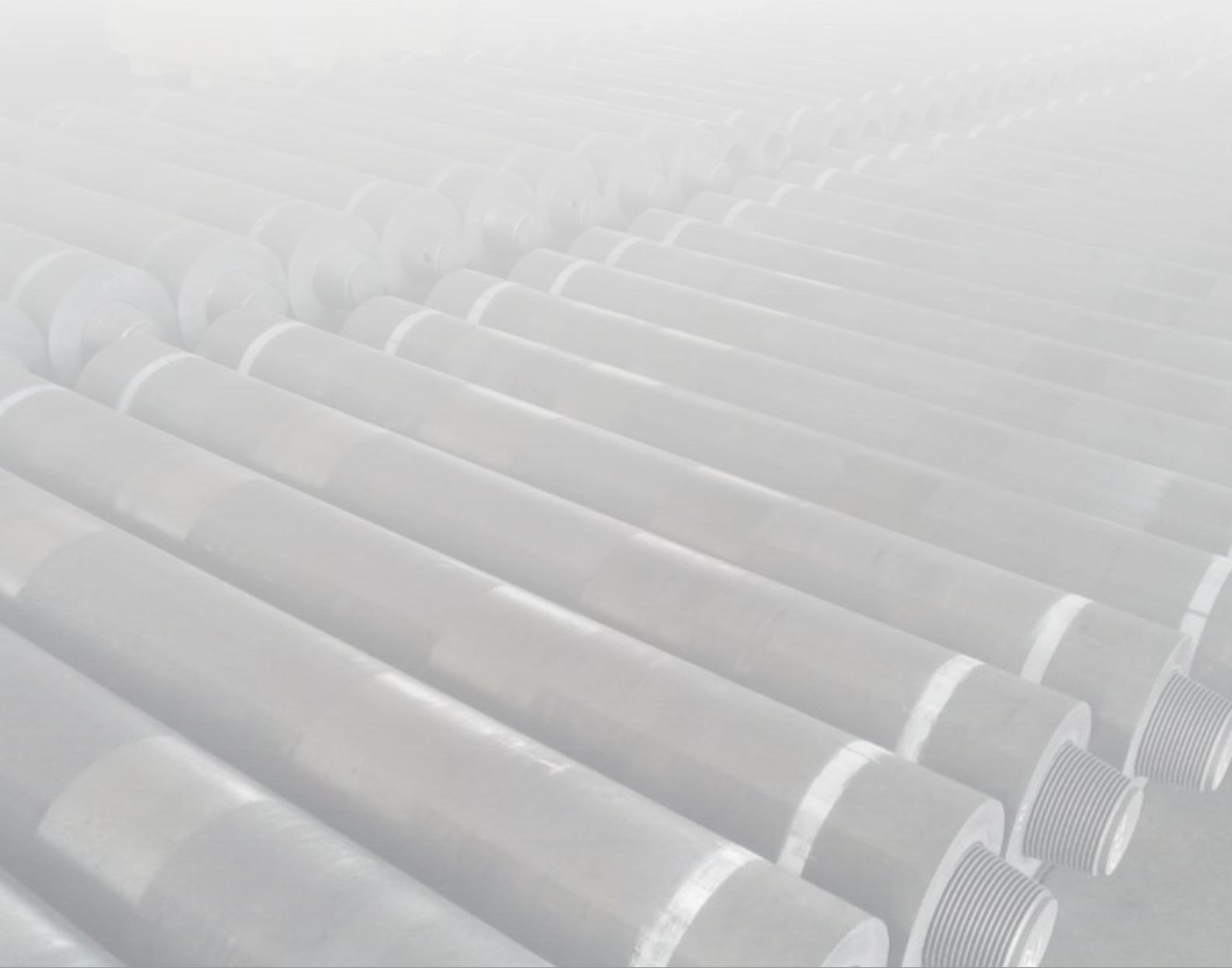
يستخدم في تصنيع المسبوكات الحديدية القابلة للطرق و السحب (و التي تعرف أيضا باسم الغرافيت العقدي أو الغرافيت الكروي).
 حديد الزهر العقدي هو الدرجة الأكثر نقاوة من حديد الزهر و يتسم بانخفاض العناصر التي تسبب الشوائب مثل المنغنيز و الكروم و الكبريت و الفوسفور و التيتانيوم و الأدينيوم و الفاناديوم. لذلك يعتبر مناسباً لإنتاج المسبوكات الحديدية القابلة للطرق و السحب.
 يستخلص حديد الزهر العقدي في البرازيل عبر التنقية بالصهر و ذلك للحصول على نوعية جيدة من حديد الزهر المسبوك و الأساسي. يستخدم حديد الزهر المسبوك كسحنة تكثيف للفرن فيختصر بذلك زمن الانصهار و يزيد من الانتاجية.



Nodular Pig Iron	C	Si	Mn	P	S
NODULAR	4.50-3.50 %	1.0 % max	0.05 % max	0.05 % max	0.015 % max
NODULAR HP	4.50-3.50 %	1.0 % max	0.04 % max	0.04 % max	0.010 % max
SIZE	12-10 kg ingots without notches				
packing	Bulk				

5

الكتروودات الغرافيت



إلكتروودات الغرافيت

تستخدم إلكتروودات الغرافيت في الأفران القوسية والصحرة لإنتاج السبائك المعدنية مع خواص مميزة مثل (مقاومة للأكسدة والأهترء - متانة ميكانيكية عالية - ومخلفات قشور قليلة).

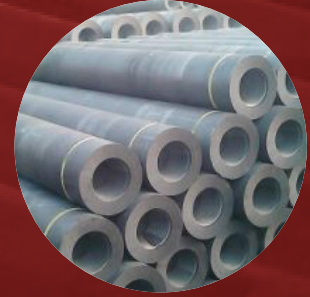
Ladle Furnace

200	250	300	350	400	450	HP/ UHP
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------------



Electric Arc Furnace

300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	UHP
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----





منتجات الكربون



منتجات الكربون

غالبًا ما يتطلب إنتاج الصلب في الأفران الكهربائية مرحلة يتم فيها رفع نسبة الكربون لأن العملية تعتمد على استخدام خرقة ذات سعر منخفض و نسبة منخفضة نسبياً من الكربون. ويمكن استخدام الخرقة الغنية بالكربون أو سبائك الحديد عالية الكربون أو الحديد الخام كمصدر للكربون لكن عند التطبيق يتطلب الخصائص المحددة أو الامور الاقتصادية نوعاً خاصاً من المواد التي ترفع نسبة الكربون. لذلك يمكن استخدام رافع الكربون أثناء السبك وذلك لزيادة كمية الفولاذ الخرقة و انقاص استهلاك الحديد الخام أو حتى الاستغناء عن الحديد الخام.

Carbon Products	Fix Carbon	Sulphur	Nitrogen	Ash	Hydrogen	Size
Carbon Products S	99.85 %	0.01 %	0.001 %	%0.18	%0.007	4-0.5
Carbon Products G	99.50 %	0.85 %	%0.03	%0.36	%0.19	4-0.5
PACKING	Big-bags / Paper Bags wrapped on Pallets					



7

كربيدات الكالسيوم والسليكون والقواشط

- كربيد الكالسيوم
- كربيد السليكون
- كرات الفولاذ (الستانلس ستيل)
- حصى الفولاذ
- كرات الفولاذ



كربيد الكالسيوم

1

يستخدم كربيد الكالسيوم بشكل أساسي لتوليد غاز الأستلين عندما يتفاعل مع المياه ويستخدم في خفض نسبة الكبريت قبل تحويل الحديد في الفرن الأوكسيجيني كما يستخدم لإزالة الأكسدة من الحديد والمنغان في الصناعات المعدنية.

SIZE	Low Size (mm) % Max.	Over Size (mm) % Max.	Yield (Lt/Kg) Min.	C2Ca % Min.
80 – 50 mm	5	5	291	77
50 – 25 mm	5	5	291	77
15 – 7 mm	5	5	252	67
Specifications	CaC%77 : 2 min.			
pH3	110 ppm max. (DIN 53922)			
Packing	Size Bar / plate			
packing	In net 120/100/55 kgs, airtight and pneumatically sealed steel drums on pallets or 100 kg steel drums on pallets.			



كربيد السليكون

2

يستخدم كربيد السليكون في إزالة الأكسدة وكربنة الفولاذ والصلب أثناء السباكة ويعتبر كربيد السليكون في المرحلة المعدنية مادة استثنائية للاستخدام في إنتاج الحديد والفولاذ. إذ يستخدم في إنتاج الحديد الرمادي و المرن واللدن ويعتبر مصدر ممتاز للكربون والسليكون مما يعزز نواة المعدن ويجعلها أكثر إستجابة للإضافات المعدنية وإزالة الأكسدة منه مما يعزز عمر بطانة الفرن.



SILICON CARBIDE (BRIQUETTE)	SiC		CaO	Al2O3	C	Si from SiC	C free from SiC
Extra	70 % min		22.5 %	0.5 %	1.5 %	%50	%21
Normal	50 % min	Fe	13.5 %	0.5 %	1.5 %	%35	%15
Special	70 % min	0.5 % max	13.5 %	0.5 %	1.5 %	%50	%21
SIZE	10 x 10 x 11 cm or hexagonal 9 x 10 cm						
PACKING	1 mt big-bag						
SILICON CARBIDE (POWDER)	SiC	Fe	Al2O3	H2O	C		
Extra	92.0 – 88.0 % min	0.5 % max	3.0 % max	1.0 % max	1.5 %		
SIZE	10 – 1 mm						
PACKING	1 mt big-bag						

كرات الفولاذ (الستانلس ستيل)

3

تستخدم في تنظيف الألمنيوم والمعادن الأخرى غير الحديدية والتي تم تشكيلها بالحدادة حيث تجعل السطح خالي من التلوث المسبب للصدأ.

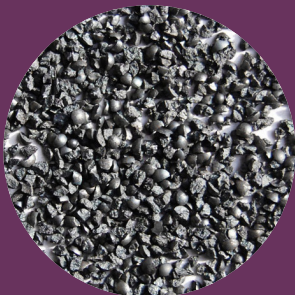
mm	EN 20	EN 30	EN 40	EN 50	EN 60	EN 100
1.400						5 % max
1.180					5 % max	
1.000				5 % max		
0.850			5 % max			
0.710					5 % max	
0.600				90 % max		
0.500		5 % max				
0.425			90 % max			
0.355						
0.300	5 % max					
0.212						
0.106		90 % max				
0.075	90 % max					



حصى الفولاذ

4

تتميز بأشكال ذات زوايا في الغالب يتم الحصول عليها عن طريق سحق كرات الفولاذ لذلك تظهر بحواف حادة و أقسام متكسرة. و تعد أقسى من كرات الفولاذ كما تتوفر بعدة أشكال وقساوة .



Product Size	% : min & max cumulative percentages allowed on corresponding sieves															
G12 2.4-1.7	%0			80 % min	90 % min											
G14 2.0-1.4		%0			80 % min	90 % min										
G16 1.7-1.2			%0			75 % min	85 % min									
G18 1.4-1.0				%0			75 % min		85 % min							
G25 1.2-0.71						%0				70 % min		80 % min				
G40 1.0-0.42							%0				70 % min		80 % min			
G-0.3 50 0.71								%0						65 % min	75 % min	
G80 -0.18 0.42										%0					65 % min	75 % min
SAE Sieve No.	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
Aperture	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.18	1.125

كرات الفولاذ

كاشطات الفولاذ هي عبارة عن جزيئات فولاذية تستخدم كوسائط جليخ أو تقسية للسطح. وتتوفر عادة إما كحصى أو ككرات تتناسب مع التطبيقات الصناعية المختلفة وتشير عبارة كرات الفولاذ إلى الحبيبات الدائرية التي تصنع بطريقة التحبيب من الفولاذ المصهور بواسطة التريذ وتتنوع بأحجام وصلابات متنوعة.

Product Size (mm)	% : min & max cumulative percentages allowed on corresponding sieves															
S780 2.8-2.0	%0		85 % min	97 % min												
S660 2.4-1.7				85 % min	97 % min											
S550 2.0-1.4			%0		85 % min	97 % min										
S460 1.7-1.2			%0	5 % max		85 % min	96 % min									
S390 1.4-1.0				%0	5 % max		85 % min	96 % min								
S330 1.2-0.85					%0	5 % max		85 % min	96 % min							
S280 1.0-0.71		8				%0	5 % max		85 % min	96 % min						
S-0.6 230 0.85		2.36					%0	10 % max		85 % min	97 % min					
S170 0.71-0.42								%0	10 % max			85 % min	97 % min			
S110 0.5-0.3										%0	10 % max			80 % min	90 % min	
S-0.18 70 0.35											%0	10 % max		80 % min	90 % min	
SAE Sieve No.	7		10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
Aperture	2.80		2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.18	1.125



8

المواد الحرارية

- الأنواع الأساسية للحراريات
- الدولوميت
- الطين الحراري والألومينا
- السيليكا
- متحكمات التدفق
- حراريات خاصة
- بطانات الأفران التحريضية
- المواد الخام الحرارية
- الغرافيت
- المواد البلورية
- الألومينا
- سيليكات الألومينا



1 الأنواع الأساسية للحراريات

- طوب المغنيسيا
- طوب الكروم مغنيسيا
- طوب الكروم مغنيسيا المترابط
- طوب الكروم مغنيسيا
- كرات التنظيف
- كتل تنظيف
- كتل القذف
- كتل الرش
- كتل التعبئة



2 الدولوميت

- طوب الدولوميت
- حصى الدولوميت



الطين الحراري والألومينا

3

- طوب الألومينا والطين الحراري
- كرات السيراميك والألومينا وطين حراري
- كتل الألومينا والطين الحراري
- العوازل الحرارية
- عوازل الألومينا والإسمنت المنخفض
- الكوك المستخدم للقذف
- الكوك المستخدم للرش
- الحرارية المنخفضة الأسمنت



السيليكا

4

- طوب السيليكا
- كرات السيليكا
- كتل السيليكا



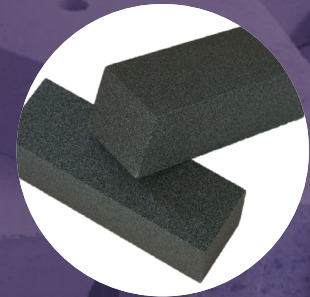
5 متحكمات التدفق

- مساعدات الملئ
- طاردات الغازات
- حراريات
- حراريات البوتقة الفرعية
- مساعدات التدف



6 حراريات خاصة

- طوب كربيد السيليكون
- طوب الزركون



7 بطانات الأفران التحريضية

- بطانات محايدة
- بطانات أساسية
- بطانات السيليكا



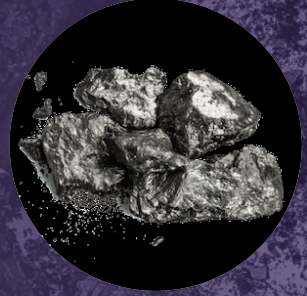
8 المواد الخام الحرارية

- المغنيزيت المتفاعل
- المغنيزيت الأساسي



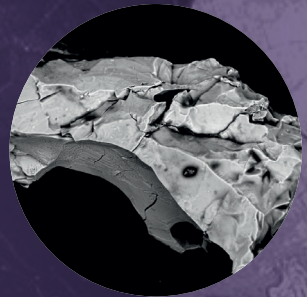
9 الغرافيت

- قشور الغرافيت
- الغرافيت المتبلور



10 المواد البلورية

- الألومينا المتكلسة والمغنيزيت
- الألومينا الأساسية والمغنيزيت



الألومينا

11

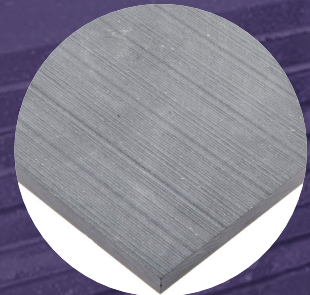
- بوكسيت روتري
- بوكسيت مخروطي
- ألومينا بيضاء
- ألومينا بنيتة
- موليت متكلس



سيليكات الألومينا

12

- طين حراري
- طين نقي
- كربيد السيليكون
- مغذيات



9

الريزين والرمل الحراري

- الريزين
- صندوق الراتنجات على الساخن
- راتنجات الصدم الحراري
- راتنج صناعي



1 الريزين «بدون عملية شوي»

- راتنجات فينولية قلوية
(تستخدم في أنظمة معالجة الفينول)
- راتنجات الفوران والفينول
(تستخدم في أنظمة معالجة الأحماض)

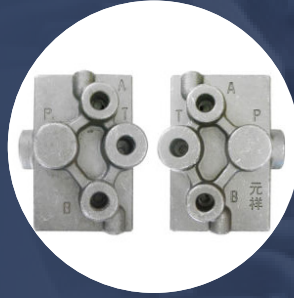


2 الريزين «عملية معالجة الغاز»

- راتنجات السيغما
- راتنجات بيتا
- راتنجات ألفا



3 صندوق الراتنجات على الساخن

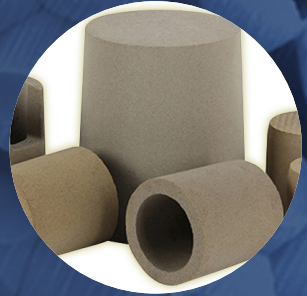


4 راتنجات الصدم الحراري



5 المواد الحرارية

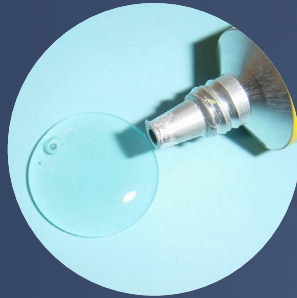
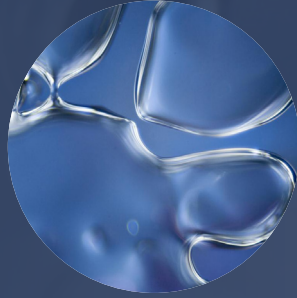
- الأكمام العازلة
- الأكمام الطاردة للحرارة
- الأكمام مرتفعة العازلية
- مركبات التغذية
- المركبات الطاردة للحرارة



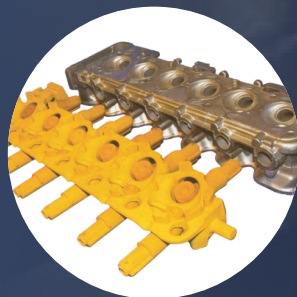
6 مواد طلاء القوالب والأنوية



7 مواد لاصقة



8 رمل مطيية

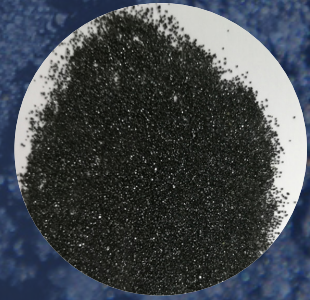


9 راتنج صناعي

▪ رمل الكروميت

يعطي الوزن المرتفع والموصلية الحرارية العالية للكروميت تبريداً مفاجئاً واضحاً، يتميز رمل الكروميت بسطح أسود مصقول، ويستخدم الكروميت عادة في سباكة الفولاذ الذي يحتاج لتبريد مفاجئ. من الصعب إستخلاص رمل الكروميت لأنه يصبح عرضة للتهتك الحراري في حال تلوث بالسيليكا.

	Cr2O3	SiO2
Chromite Sand	46 % min	1.0 % max
Size	AFS 45-40 / AFS 50-45 / AFS 55-50	
Packing	1 mt big-bag	



10 راتنج صناعي

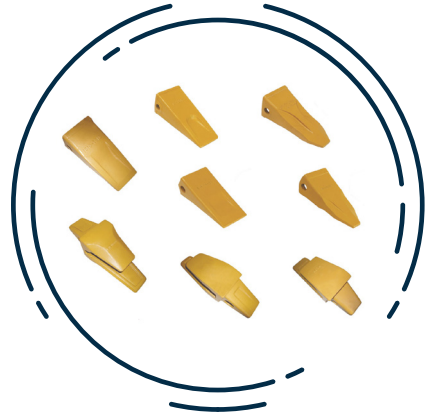
▪ رمل السيراميك

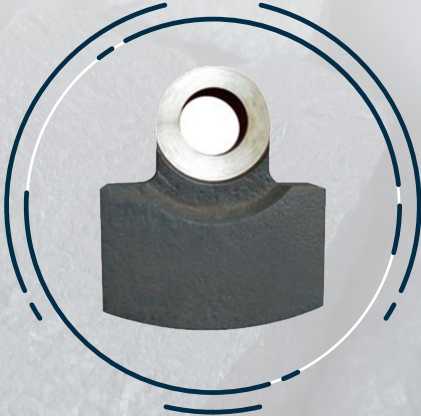
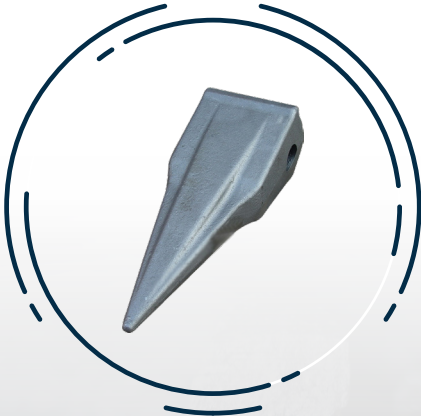
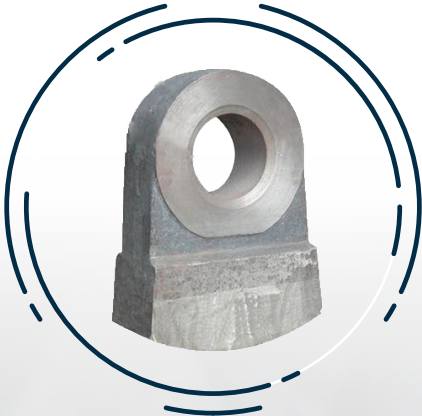


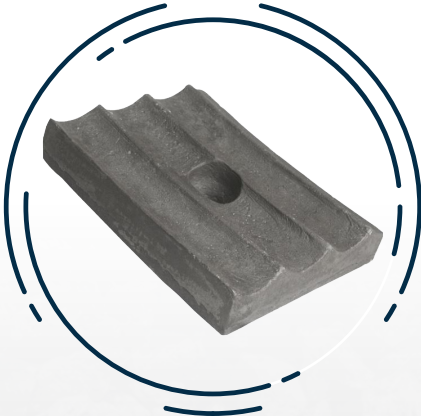
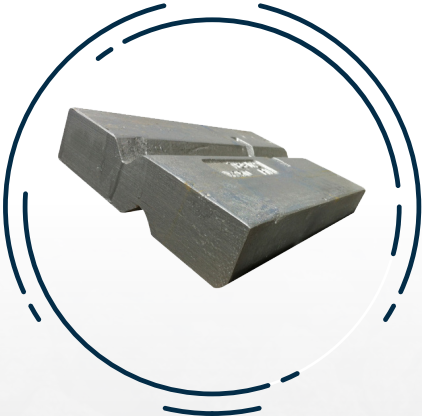
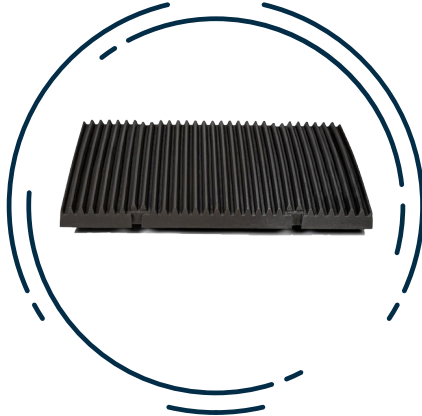
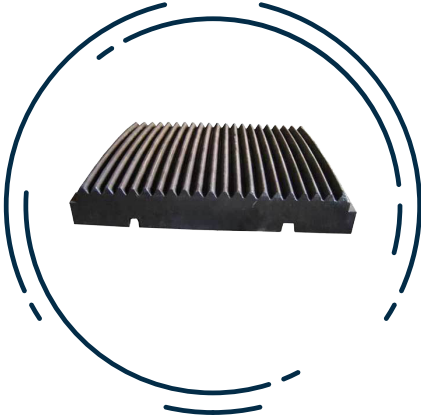
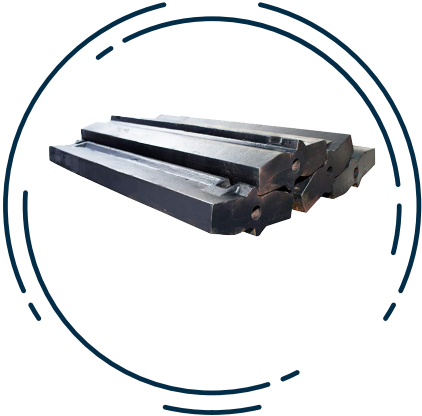
منتجات السباكة

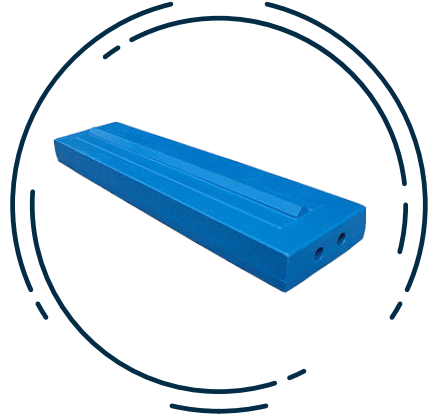
بعض من المنتجات التي تقوم شركة كيخيا ميتال في إنتاجها















KIKHIA METAL

METALS TRADING IMPORT & EXPORT

Success requires persistence, hard work and the accumulation of long experience and as a result of such factors Kikhia Metals Co. has emerged.

COMPANY PHONE.WHATS UP +963 960 611 660
SALES WHATS UP +963 960 995 433
FAX +963 312 114 265
WEBSITE WWW.KIKHIA.COM
E.MAIL MAILTO:INFO@KIKHIA.COM



FACEBOOK URL